

AIR**MED**

CENTRALE DI
ALIMENTAZIONE
PER ARIA MEDICALE



Caratteristiche e Funzionamento

Utilizza un processo di compressione e filtraggio dell'aria ambiente, includendo compressore, filtro coalescente, essiccatore, catena filtrante, e filtro sterile

Funzionamento automatico senza presenza costante di operatori

Dimensioni compatte e facilità di trasporto/ installazione

Associabile ad altre fonti di aria medicinale

① ARIA AMBIENTE

③ CATENA FILTRANTE

② COMPRESSORE

④ ESSICCATORE

⑦ ARIA MEDICINALE
CHE SI IMMETTE
NELLA LINEA GAS

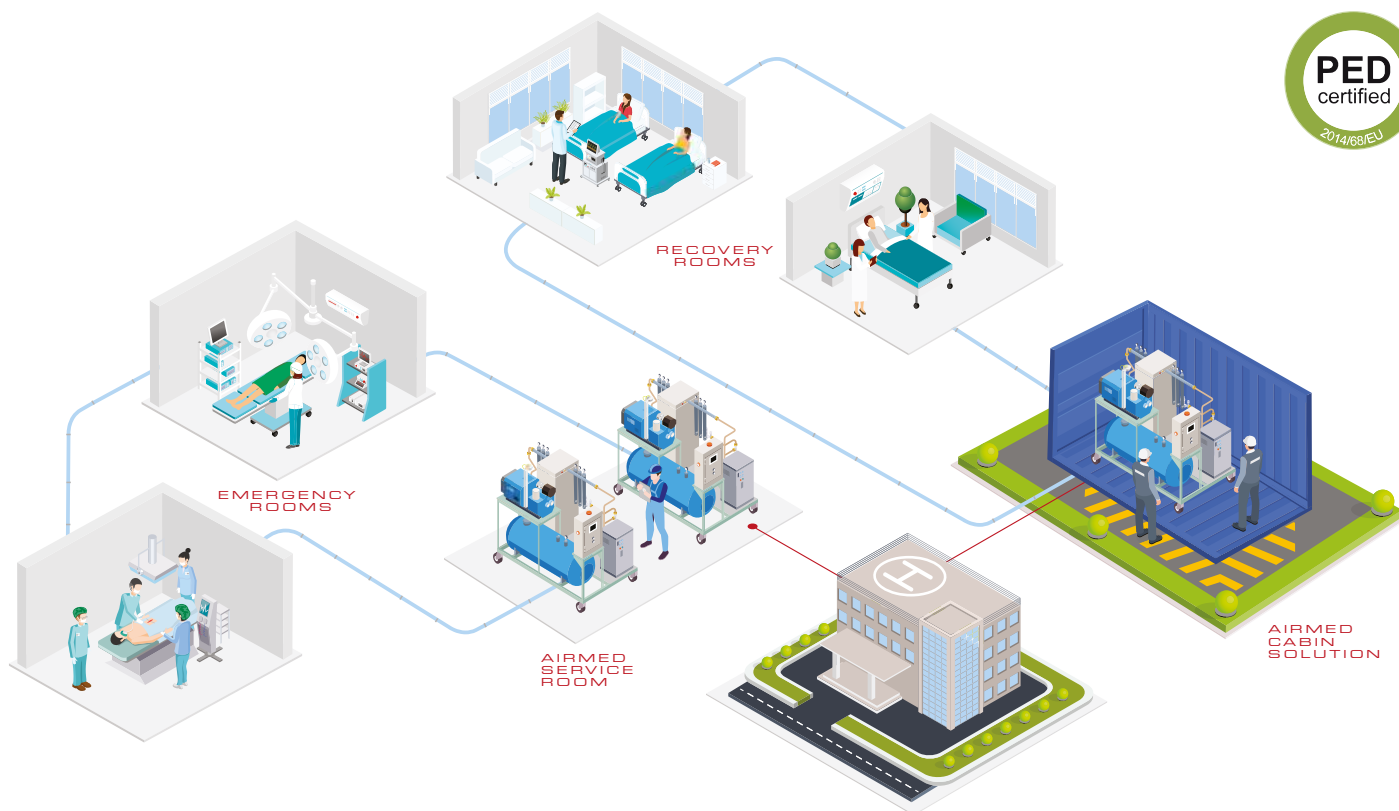
⑥ SERBATOIO

⑤ QUADRO ELETTRICO

Certificazioni e sicurezza

- 🔧 Certificato Dispositivo Medico Classe IIb secondo il Regolamento UE 2017/745 (MDR)
- 🔧 Certificato PED secondo la Direttiva dell'Unione Europea 2014/68/UE
- 🔧 Conformità con la Farmacopea Europea, garantendo purezza e precisione secondo rigorosi standard

 **Certificato**
n. 156/MDR



MODELLI E DATI TECNICI

● **AIRMED 25**
(senza essiccatore)

● **AIRMED 55**

● **AIRMED 115**

Disponibili in versione cabinata trasportabile, coibentata e climatizzata per installazioni all'aperto

	AIRMED 25	AIRMED 55	AIRMED 115
Tensione di alimentazione elettrica	400 Volt – 50 Hz (trifase/neutro/terra)	400 Volt – 50 Hz (trifase/neutro/terra)	400 Volt – 50 Hz (trifase/neutro/terra)
Potenza max. assorbita (kW)	5,5	9	16,5
Livello max. di pressione acustica (dB)	67	67	73
Temperatura di funzionamento (°C)	da +5 a +30°C	da +5 a +30°C	da +5 a +30°C
Altitudine max di funzionamento (m)	2000	2000	2000
Aria prodotta (m3/h)	32,7	63,6	134,4
Aria resa (m3/h)	27	53	112
Capacità del serbatoio (l)	500	500	500
Pressione di erogazione	10 bar	10 bar	10 bar
Dimensioni (LXLXH)	2055×800xh.1760	2055×1200xh.1600	2200×1200xh.1870
Peso	600 kg	700 kg	950 kg

Controllo e gestione



Gestione tramite quadro elettrico e PLC



Controllo automatico dei parametri di processo



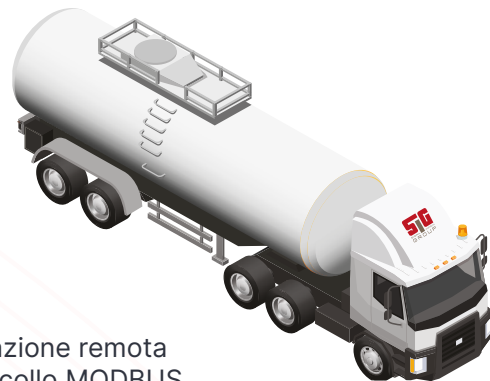
Economia di esercizio in modalità standby



Invio allarmi via SMS (opzionale)



Comunicazione remota con protocollo MODBUS



Perché scegliere Airmed?



Bassi costi operativi



Consumi e rumorosità ottimizzati



Non necessita di consumi costanti



Rispetto alle Bombole di Aria Compressa: elimina i pericoli legati alla gestione delle bombole, come lo spostamento e la conservazione di contenitori pressurizzati



Rispetto ai Sistemi Centralizzati: massimizzando l'affidabilità grazie alle funzionalità di auto-diagnosi e manutenzione semplificata, riduce le interruzioni di servizio, offrendo una soluzione più efficiente e autonoma



Rispetto all' Outsourcing Completo: non dipende da servizi esterni, offrendo controllo totale sulla qualità dell'aria, riducendo i costi operativi grazie alla gestione interna del processo di purificazione e fornitura dell'aria

Dettagli aggiuntivi

Dotato di separatore acqua e olio per il trattamento di condense e scarti

Include un pannello gas analisi con sensore CO per la verifica della qualità dell'aria

Rilevatore di fumi per prevenire eventuali rischi di incendi



CONTATTI



www.sigsrl.eu

035 0433326

info@sigsrl.eu

P.IVA 02091150165

Via Papa Giovanni XXIII
16 - 24030 Solza (BG)

CERTIFICAZIONI



ISO 9001:2015

ISO 13485:2016